IIS - Founding Member of

Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERT

Corporate Governance

Istituto Italiano della Saldatura

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2017
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2017

LA1185/21 rev.00

Designation / Designazione	**EN ISO 9606-1 135 D P BW FM1 S s 12 PF ss nb**
Manufacturer's WPS reference N. Procedura di riferimento del costruttore	01/21 REV.0 & 02/21 REV.0
Welder / Saldatore	
Surname / Cognome	BASILE
Name / Nome	DOMINGO
Method of Identification/ Metodo di identificazione	IDENTITY CARD
Identification / Punzone	BD
Date of birth / Data di nascita	24/12/1987
Place of birth / Luogo di nascita	RUSSIA
Employer / Datore di lavoro	DCE SRLS DI DOMINGO BASILE - VIA STELVIO, 5 - 27010 SIZIANO (PV)
Job Knowledge / Esame teorico	○ Accepted ● Not tested
Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) / Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)	● Acceptable ○ Not tested

Photo (if required)

Variables / Variabil	**Weld test detail** Dettagli prova pratica	**Approval and range of approval** Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	D-SHORT ARC	Short-Circuit, Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb MULTI LAYER	BW: ss nb/mb/gb/fb - bs FW Single and multi layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135 /ISO 14341-A G 42 4 M21 3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	ISO 14175 - M20 - ArC - 13	----------
Gas backing / Gas di protezione	NONE	----------
Auxiliares / Ausiliari	--	----------
Type of current / Tipo di corrente	DC	----------
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	----------
Material thickness / Spessore materiale (mm)	12	---------
Deposited thickness / Spessore deposito (mm)	12	Bw: >=3,0 Fw: >=3,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=500 >=75 for PA and PB only
Welding position / Posizione di saldatura	PF	**P BW:** PA,PF **P FW:** PA,PB,PF **T BW:** PA **T FW:** PA,PB **T Branch:** --

Type of test / Tipo di prova	**Performed - acceptable /** Effettuate - accettate	**Remarks /** Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IISCERT REPORT N° 14173/1 & 14173/2
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : **This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./** Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) ○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) ○ Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	**VALID FROM** DATA INIZIO VALIDITA'	**PLACE AND ISSUE DATE** LUOGO E DATA EMISSIONE	**EXPIRY DATE** DATA SCADENZA	**MANUFACTURER** COSTRUTTORE
Domenico Gennarelli	14/09/2021	20/09/2021	13/09/2024	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

LA1185/21

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 D P BW FM1 S s 12 PF ss nb

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

EN ISO 9606-1:2017

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Date Data	**Signature** Firma	**Position or title** Posizione o titolo

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert (see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert (vedere punto 9.3(a))